

STN	Geometrické špecifikácie výrobkov (GPS) Sústava pravidiel ISO na tolerovanie dĺžkových rozmerov Časť 2: Tabuľky tolerančných tried a medzných odchýlok pre diery a hriadele Oprava AC (ISO 286-2: 2010/Cor. 1: 2013)	STN EN ISO 286-2/AC 01 4201
------------	---	---

Corrigendum

Corrigendum

Berichtigung

Táto oprava AC STN EN ISO 286-2: 2010 je slovenskou verziou EN ISO 286-2: 2010/AC: 2013.

This corrigendum AC to STN EN ISO 286-2: 2010 is the Slovak version of EN ISO 286-2: 2010/AC: 2013.

STN EN ISO 286-2/AC: 2014

Národný predhovor

Vypracovanie normy

Spracovateľ: Slovenský ústav technickej normalizácie, Karloveská 63, Bratislava

Technická komisia: TK 62 Technická dokumentácia a geometrické špecifikácie výrobkov

**Geometrické špecifikácie výrobkov (GPS)
Sústava pravidiel ISO na tolerovanie dĺžkových rozmerov
Časť 2: Tabuľky tolerančných tried
a medzných odchýlok pre diery a hriadele
Oprava AC
(ISO 286-2: 2010/Cor. 1: 2013)**

Geometrical product specifications (GPS)
ISO code system for tolerances on linear sizes
Part 2: Tables of standard tolerance classes and limit deviations for holes and shafts
Technical Corrigendum 1
(ISO 286-2: 2010/Cor 1: 2013)

Spécification géométrique des produits
(GPS) – Système de codification
ISO pour les tolérances sur les tailles
linéaires – Partie 2: Tableaux des
classes de tolérance normalisées et
des écarts limites des alésages et
des arbres – Rectificatif technique 1
(ISO 286-2: 2010/Cor 1: 2013)

Geometrische Produktspezifikation
(GPS) – ISO-Toleranzsystem für
Längenmaße – Teil 2: Tabellen der
Grundtoleranzgrade und Grenzabmaße
für Bohrungen und Wellen
(ISO 286-2: 2010/Cor 1: 2013)

Táto oprava je platná od 7. augusta 2013 na zapracovanie do troch oficiálnych jazykových verzí európskej normy.

CEN

Európsky výbor pre normalizáciu
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Riadiace stredisko CEN-CENELEC: Avenue Marnix 17, B-1000 Brusel

Predhovor

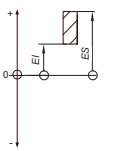
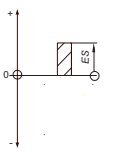
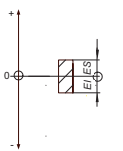
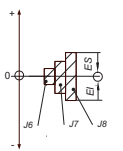
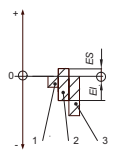
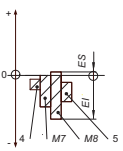
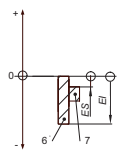
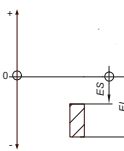
Tento dokument (EN ISO 286-2: 2010/AC: 2013) pripravila technická komisia ISO/TC 213 *Rozmerová a geometrická špecifikácia výrobku a jej kontrola* v spolupráci s technickou komisiou CEN/TC 290 *Rozmerová a geometrická špecifikácia výrobku a jej kontrola*, ktorej sekretariát je v AFNOR.

Oznámenie o schválení

Text ISO 286-2: 2010/Cor 1: 2013 schválil CEN ako EN ISO 286-2: 2010/AC: 2013 bez akýchkoľvek modifikácií.

Opravuje sa
strana 8, Obrázok 1

Nahrádza sa obrázok 1 takto:

Medzná odchýlka							
A až G	H	JS	J	K	M	N	P až ZC
 <p>$ES = EI + IT$</p> <p>$EI > 0$ (pozri tabuľku 2)</p>	 <p>$ES = 0 + IT$</p> <p>$EI = 0$</p>	 <p>$ES = +IT/2$</p> <p>$EI = -IT/2$</p>	 <p>$ES > 0$ (pozri tabuľku 2)</p>	 <p>ES (pozri tabuľky 2 a 3)</p> <p>$EI = ES - IT$</p>	 <p>ES (pozri tabuľky 2 a 3)</p> <p>$EI = ES - IT$</p>	 <p>$ES < 0$ (pozri tabuľku 3)</p>	 <p>$ES < 0$ (pozri tabuľku 3)</p>
<p>POZNÁMKA 1. – IT pozri tabuľku 1.</p> <p>POZNÁMKA 2. – Znázornené tolerančné intervaly približne zodpovedajú hodnotám pre rozsah menovitého rozmeru od 10 mm do 18 mm vrátane.</p>							

Legenda

- 1 K1 až K3, a K4 až K8, pre menovitý rozmer ≤ 3 mm
- 2 K4 až K8, pre rozmery, ktoré majú $3 \text{ mm} < \text{menovitý rozmer} \leq 500$ mm
- 3 K9 až K18, and also K4 to K8 pre menovitý rozmer > 500 mm
- 4 M1 až M6
- 5 M9 až M18, a M7 až M8 pre menovitý rozmer > 500 mm
- 6 N1 až N8 a N9 až N18 pre rozmery, ktoré majú $1 \text{ mm} < \text{menovitý rozmer} \leq 3$ mm, ako aj menovitý rozmer > 500 mm
- 7 N9 až N18 pre rozmery, ktoré majú $3 \text{ mm} < \text{menovitý rozmer} \leq 500$ mm

strana 9, Obrázok 2

Nahrádza sa obrázok 2 takto:

Medzná odchýlka					
a až g	h	js	j	k	m až z
<p>$es < 0$ (pozri tabuľku 4) $ei = es - IT$</p>	<p>$es = 0$ $ei = 0 - IT$</p>	<p>$es = +IT/2$ $ei = -IT/2$</p>	<p>$es = ei + IT$ $ei < 0$ (pozri tabuľku 4)</p>	<p>$es = ei + IT$ $ei = 0 \text{ alebo } > 0$ (pozri tabuľku 5)</p>	<p>$es = ei + IT$ $ei > 0$ (pozri tabuľku 5)</p>
<p>POZNÁMKA 1. – IT pozri tabuľku 1.</p> <p>POZNÁMKA 2. – Znáznomené tolerančné intervaly približne zodpovedajú hodnotám pre rozsah menovitého rozmeru od 10 mm do 18 mm vrátane.</p>					

Legenda

- 1 j5, j6
- 2 k1 až k3 a k4 až k7, pre menovitý rozmer ≤ 3 mm
- 3 k4 až k7 pre rozmery, ktoré majú $3 \text{ mm} < \text{menovitý rozmer} \leq 500$ mm
- 4 k8 až k18 a k4 až k7, pre rozmery > 500 mm

strana 14, Tabuľka 2

V tabuľke 2 sa nahrádza hodnota „60“ dolnej medznej odchýlky EI pre tolerančnú triedu A9 a menovitý rozmer nad 180 mm do 200 mm vrátane na hodnotu „660“.

strana 18, Tabuľka 6

V tabuľke 6 sa nahrádza hodnota „25“ hornej medznej odchýlky ES pre tolerančnú triedu H1 a menovitý rozmer nad 2 500 mm do 3 150 mm vrátane na hodnotu „26“:

strana 19, Tabuľka 7

V tabuľke 7 sa menia hodnoty takto:

- a) nahrádza sa hodnota „ $\pm 0,05$ “ horných a dolných medzných odchýlok ES a EI pre tolerančnú triedu JS1 a menovitý rozmer nad 3 mm do 6 mm vrátane na hodnotu „ $\pm 0,5$ “;
- b) nahrádza sa hodnota „ $\pm 0,05$ “ horných a dolných medzných odchýlok ES a EI pre tolerančnú triedu JS1 a menovitý rozmer nad 6 mm do 10 mm vrátane na hodnotu „ $\pm 0,5$ “.

strana 20, Tabuľka 8

V tabuľke 8 sa nahrádza hodnota „-5“ dolnej medznej odchýlky EI pre tolerančnú triedu J6 a menovitý rozmer nad 250 mm do 315 mm vrátane na hodnotu „-7“.

strana 25, Tabuľka 12

V tabuľke 12 sa menia hodnoty takto:

- a) *nahrádza sa* hodnota „165“ dolnej medznej odchýlky *EI* pre tolerančnú triedu S9 a menovitý rozmer nad 100 mm do 120 mm vrátane na hodnotu „166“;
- b) *nahrádza sa* hodnota „-387“ dolnej medznej odchýlky *EI* pre tolerančnú triedu S9 a menovitý rozmer nad 450 mm do 500 mm vrátane na hodnotu „-407“;
- c) *nahrádza sa* hodnota „-96“ dolnej medznej odchýlky *EI* pre tolerančnú triedu S10 a menovitý rozmer nad 10 mm do 18 mm vrátane na hodnotu „-98“.

strana 32, Tabuľka 17

V tabuľke 17 sa *nahrádza* hodnota „-150“ dolnej medznej odchýlky *ei* pre tolerančnú triedu c12 a menovitý rozmer do 3 mm vrátane na hodnotu „-160“.

strana 39, Tabuľka 24

V tabuľke 24 sa *nahrádza* hodnota „190“ hornej medznej odchýlky *es* pre tolerančnú triedu k13 a menovitý rozmer nad 3 mm do 6 mm vrátane na hodnotu „180“.

strana 48, Tabuľka 30

V tabuľke 30 sa *nahrádza* hodnota „650“ hornej medznej odchýlky *es* pre tolerančnú triedu x9 a menovitý rozmer nad 250 mm do 280 mm vrátane na hodnotu „605“.

Upozornenie: Zmeny a opravy ako aj správy o nových vydaných slovenských technických normách sú uverejňované vo Vestníku Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky.

STN EN ISO 286-2/AC

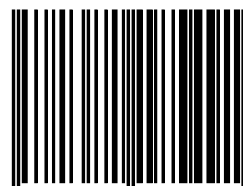
Vydal a vytlačil: Slovenský ústav technickej normalizácie, Bratislava

Rok vydania 2014, strán 8, č. publ. 118549

Distribúcia: Slovenský ústav technickej normalizácie,

Karloveská 63, 840 00 Bratislava 4

Cena je určená počtom strán



8 581671 185491