

<b>STN</b>	<b>Geometrické špecifikácie výrobkov (GPS) Sústava pravidiel ISO na tolerovanie dĺžkových rozmerov Časť 1: Základné ustanovenia na tolerancie, odchýlky a uloženia Oprava AC (ISO 286-1: 2010/Cor. 1: 2013)</b>	<b>STN EN ISO 286-1/AC</b>  01 4201
------------	---	---

Corrigendum

Corrigendum

Berichtigung

Táto oprava AC STN EN ISO 286-1: 2010 je slovenskou verziou EN ISO 286-1: 2010/AC: 2013.

This corrigendum AC to STN EN ISO 286-1: 2010 is the Slovak version of EN ISO 286-1: 2010/AC: 2013.

## **Národný predhovor**

### **Citované normy**

ISO 286-2: 2010 zavedená v STN EN ISO 286-2: 2010 Geometrické špecifikácie výrobkov (GPS). Sústava pravidiel ISO na tolerovanie dĺžkových rozmerov. Časť 2: Tabuľky tolerančných tried a medzných odchýlok pre diery a hriadele (ISO 286-2: 2010) (01 4201)

### **Vypracovanie normy**

Spracovateľ: Slovenský ústav technickej normalizácie, Karloveská 63, Bratislava

Technická komisia: TK 62 Technická dokumentácia a geometrické špecifikácie výrobkov

**Geometrické špecifikácie výrobkov (GPS)  
Sústava pravidiel ISO na tolerovanie dĺžkových rozmerov  
Časť 1: Základné ustanovenia na tolerancie, odchýlky a uloženia  
Oprava AC  
(ISO 286-1: 2010/Cor. 1: 2013)**

Geometrical product specifications (GPS)  
ISO code system for tolerances on linear sizes  
Part 1: Basis of tolerances, deviations and fits  
Technical Corrigendum 1  
(ISO 286-1: 2010/Cor 1: 2013)

Spécification géométrique des produits  
(GPS) – Système de codification  
ISO pour les tolérances sur les tailles  
linéaires – Partie 1: Base des  
tolérances, écarts et ajustements –  
Rectificatif technique 1  
(ISO 286-1: 2010/Cor 1: 2013)

Geometrische Produktspezifikation  
(GPS) – ISO-Toleranzsystem für  
Längenmaße – Teil 1: Grundlagen für  
Toleranzen, Abmaße und Passungen  
(ISO 286-1: 2010/Cor 1: 2013)

Táto oprava je platná od 7. augusta 2013 na zapracovanie do troch oficiálnych jazykových verzí európskej normy.

**CEN**

Európsky výbor pre normalizáciu  
European Committee for Standardization  
Comité Européen de Normalisation  
Europäisches Komitee für Normung

**Riadiace stredisko CEN-CENELEC: Avenue Marnix 17, B-1000 Brusel**

## **Predhovor**

Tento dokument (EN ISO 286-1: 2010/AC: 2013) pripravila technická komisia ISO/TC 213 *Rozmerová a geometrická špecifikácia výrobku a jej kontrola* v spolupráci s technickou komisiou CEN/TC 290 *Rozmerová a geometrická špecifikácia výrobku a jej kontrola*, ktorej sekretariát je v AFNOR.

## **Oznámenie o schválení**

Text ISO 286-1: 2010/Cor 1: 2013 schválil CEN ako EN ISO 286-1: 2010/AC: 2013 bez akýchkoľvek modifikácií.

**Opravuje sa****strana 7, Normatívne odkazy**

Nahrádza sa odkaz ISO 286-2<sup>1)</sup> takto:

ISO 286-2: 2010 *Geometrical product specifications (GPS) – ISO code system for tolerances on linear sizes – Part 2: Tables of standard tolerance classes and limit deviations for holes and shafts.*  
 [Geometrické špecifikácie výrobkov (GPS). Sústava pravidiel ISO na tolerovanie dĺžkových rozmerov. Časť 2: Tabuľky tolerančných tried a medzných odchýlok pre diery a hriadele.]

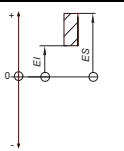
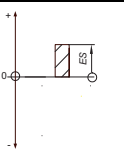
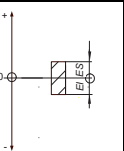
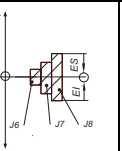
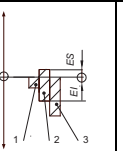
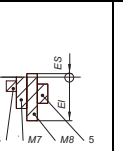
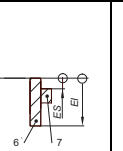
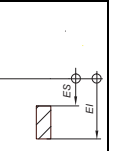
Ruší sa poznámka 1) pod čiarou: „Vydá sa (revízia normy ISO 286-2: 1988).“

**strana 20, článok 4.3.2.4, PRÍKLAD 3**

oprava zapracovaná

**strana 23, obrázok 8**

Nahrádza sa obrázok 8 takto:

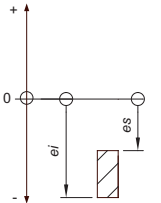
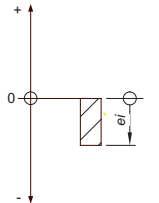
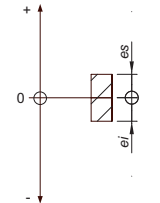
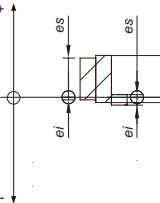
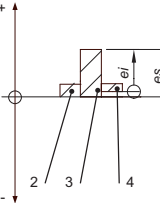
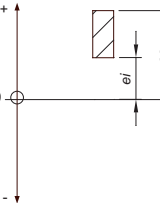
Medzná odchýlka							
A až G	H	JS	J	K	M	N	P až ZC
							
$ES = EI + IT$	$ES = 0 + IT$	$ES = + IT/2$	$ES > 0$ (pozri tabuľku 2)		$ES$ (pozri tabuľky 2 a 3)		$ES < 0$ (pozri tabuľku 3)
$EI > 0$ (pozri tabuľku 2)	$EI = 0$	$EI = - IT/2$			$EI = ES - IT$		
POZNÁMKA 1. – IT pozri tabuľku 1.							
POZNÁMKA 2. – Znárodné tolerančné intervaly približne zodpovedajú hodnotám pre rozsah menovitého rozmeru od 10 mm do 18 mm vrátane.							

**Legenda**

- 1 K1 až K3 a K4 až K8, pre menovitý rozmer  $\leq 3$  mm
- 2 K4 až K8, pre rozmery, ktoré majú  $3 \text{ mm} < \text{menovitý rozmer} \leq 500 \text{ mm}$
- 3 K9 až K18 a K4 až K8 pre menovitý rozmer  $> 500 \text{ mm}$
- 4 M1 až M6
- 5 M9 až M18 a M7 až M8 pre menovitý rozmer  $> 500 \text{ mm}$
- 6 N1 až N8 a N9 až N18 pre rozmery, ktoré majú  $1 \text{ mm} < \text{menovitý rozmer} \leq 3 \text{ mm}$ , ako aj menovitý rozmer  $> 500 \text{ mm}$
- 7 N9 až N18 pre rozmery, ktoré majú  $3 \text{ mm} < \text{menovitý rozmer} \leq 500 \text{ mm}$

strana 24, obrázok 9

Nahrádza sa obrázok 9 takto:

Medzná odchýlka					
a až g	h	js	j	k	m až z
 <p><math>es &lt; 0</math> (pozri tabuľku 4) <math>ei = es - IT</math></p>	 <p><math>es = 0</math> <math>ei = 0 - IT</math></p>	 <p><math>es = + IT/2</math> <math>ei = - IT/2</math></p>	 <p><math>es = ei + IT</math> <math>ei &lt; 0</math> (pozri tabuľku 4)</p>	 <p><math>es = ei + IT</math> <math>ei = 0 \text{ alebo } &gt; 0</math> (pozri tabuľku 5)</p>	 <p><math>es = ei + IT</math> <math>ei &gt; 0</math> (pozri tabuľku 5)</p>
<p>POZNÁMKA 1. – IT pozri tabuľku 1.</p> <p>POZNÁMKA 2. – Znáznomené tolerančné intervaly približne zodpovedajú hodnotám pre rozsah menovitého rozmeru od 10 mm do 18 mm vrátane.</p>					

**Legenda**

- 1 j5, j6
- 2 k1 až k3 a k4 až k7 pre menovitý rozmer  $\leq 3$  mm
- 3 k4 až k7 pre rozmery, ktoré majú  $3 \text{ mm} < \text{menovitý rozmer} \leq 500$  mm
- 4 k8 až k18 a k4 až k7 pre rozmery  $> 500$  mm

**strana 28, tabuľka 3**

Posledné dva riadky v tabuľke 3 na strane 27 sa presúvajú na ďalšiu stranu do tabuľky 3 (dokončenie).

Nahrádza sa tabuľka 3 (dokončenie) takto:

Menovitý rozmer mm		Hodnoty základných odchýlok							
		Horná odchýlka <i>ES</i>							
nad	do vrátane	do vrátane IT8	nad IT8	do vrátane IT7	Normalizované tolerančné stupne nad IT7				
		N <sup>a),b)</sup>		P až ZC <sup>a)</sup>	P	R	S	T	U
500	560	-44	Hodnoty pre normalizované tolerančné stupne do IT7 zväčšiť o $\Delta$	-78	-150	-280	-400	-600	
560	630				-155	-310	-450	-660	
630	710	-50		-88	-175	-340	-500	-740	
710	800				-185	-380	-560	-840	
800	900	-56		-100	-210	-430	-620	-940	
900	1 000				-220	-470	-680	-1 050	
1 000	1 120	-66		-120	-250	-520	-780	-1 150	
1 120	1 250				-260	-580	-840	-1 300	
1 250	1 400	-78		-140	-300	-640	-960	-1 450	
1 400	1 600				-330	-720	-1 050	-1 600	
1 600	1 800	-92		-170	-370	-820	-1 200	-1 850	
1 800	2 000				-400	-920	-1 350	-2 000	
2 000	2 240	-110		-195	-440	-1 000	-1 500	-2 300	
2 240	2 500				-460	-1 100	-1 650	-2 500	
2 500	2 800	-135		-240	-550	-1 250	-1 900	-2 900	
2 800	3 150				-580	-1 400	-2 100	-3 200	

<sup>a)</sup> Určovanie hodnôt pre N a P až ZC pozri v 4.3.2.5.

<sup>b)</sup> Základné odchýlky N pre normalizované stupne nad IT8 sa nepoužívajú pre menovité rozmery  $\leq 1$  mm.

**strana 29, tabuľka 4**

Nahrádza sa hodnota „-25“ hornej medznej odchýlky pre tolerančný stupeň **ef** a menovitý rozmer nad 18 mm do 30 mm vrátane na hodnotu „-28“.

**Upozornenie:** Zmeny a opravy ako aj správy o nových vydaných slovenských technických normách sú uverejňované vo Vestníku Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky.

**STN EN ISO 286-1/AC**

Vydal a vytlačil: Slovenský ústav technickej normalizácie, Bratislava

Rok vydania 2014, strán 8, č. publ. 118550

Distribúcia: Slovenský ústav technickej normalizácie,

Karloveská 63, 840 00 Bratislava 4

**Cena je určená počtom strán**

