

STN	Neorientované plechy a pásy pre elektrotechniku valcované za studena a dodávané v spracovanom stave Oprava 2	STN EN 10106/O2 42 0234
------------	---	---

Corrigendum

Corrigendum

Berichtigung

STN EN 10106 Neorientované plechy a pásy pre elektrotechniku valcované za studena a dodávané v spracovanom stave (42 0234) z februára 2008 sa opravuje takto:

Na strane 10 v článku 7.2.1 Hrúbka sa *nahrádza* posledný odstavec nasledovným odstavcom:

Rozdiel hrúbky v smere kolmom na smer valcovania pre hrúbky 0,35 mm 0,50 mm, a 0,030 mm nesmie prekročiť 0,020 mm, pre hrúbky 0,65 mm a 1,00 mm sa merania vykonávajú najmenej 30 mm od okrajov. Táto požiadavka sa týka len materiálu so šírkou väčšou ako 150 mm. Na úzke pásy sa pri dopyte a objednávaní môžu dohodnúť iné hodnoty.

119276

Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo SR, 2014

Podľa zákona č. 264/1999 Z. z. v znení neskorších predpisov sa môžu slovenské technické normy rozmnožovať a rozširovať iba so súhlasom Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo SR.

Upozornenie: Zmeny a opravy ako aj správy o nových vydaných slovenských technických normách sú uverejňované vo Vestníku Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky.

STN EN 10106/O2

Vydal a vytlačil:

Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo SR

Štefanovičova 3, P. O. Box 76, 810 05 Bratislava 15

Rok vydania 2014, strán 2, č. publ. 119276