

STN	Sklené obaly. Skrutkovacie ústia pre tlakové uzávery. Časť 2: Jednorazové sklené MCA 2 ústia. Oprava AC	STN EN 16291-2/AC 77 7100
------------	--	---

Glass packaging - Screw finishes for pressure capsules - Part 2: One way glass MCA 2 finish

Táto norma obsahuje anglickú verziu európskej normy.
This standard includes the English version of the European Standard.

Táto norma bola oznámená vo Vestníku ÚNMS SR č. 11/14

Obsahuje: EN 16291-2:2013/AC:2014

119787

Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo SR, odbor SÚTN, 2014
Podľa zákona č. 264/1999 Z. z. v znení neskorších predpisov sa môžu slovenské technické normy rozmnožovať a rozširovať iba so súhlasom Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo SR.

EUROPEAN STANDARD

EN 16291-2:2013/AC

NORME EUROPÉENNE

August 2014

EUROPÄISCHE NORM

Août 2014

August 2014

ICS 55.100

English version
Version Française
Deutsche Fassung

Glass packaging - Screw finishes for pressure capsules - Part 2: One way
glass MCA 2 finish

Emballage en verre - Bagues à vis pour
capsules à pression - Partie 2: Bague MCA
2 pour verre perdu

Verpackungen aus Glas -
Schraubmundstücke für Flaschen mit
Innendruck - Teil 2: Einweg-MCA 2-
Mundstück

This corrigendum becomes effective on 6 August 2014 for incorporation in the official English version of the EN.

Ce corrigendum prendra effet le 6 août 2014 pour incorporation dans la version anglaise officielle de la EN.

Die Berichtigung tritt am 6. August 2014 zur Einarbeitung in die offizielle Englische Fassung der EN in Kraft.



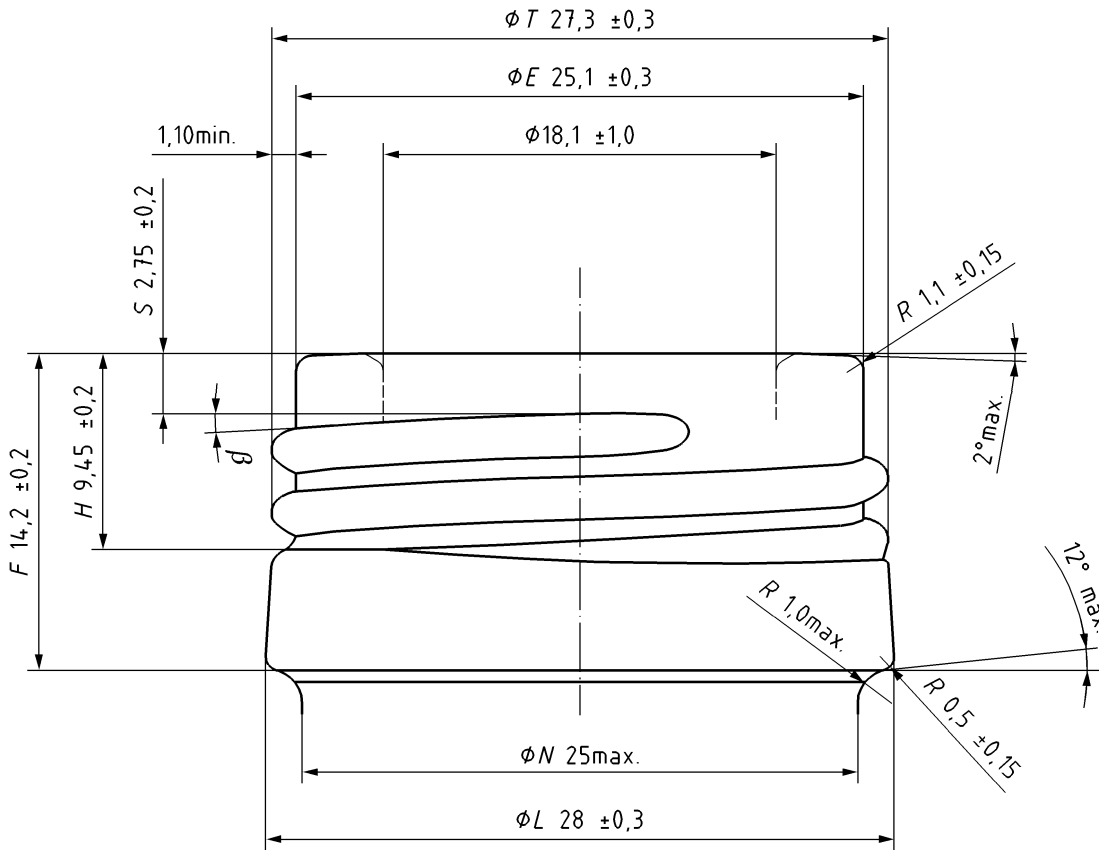
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

CEN-CENELEC Management Centre: Avenue Marnix 17, B-1000 Brussels

© 2014 CEN All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CEN national Members.
Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier aux
membres nationaux du CEN.
Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern
von CEN vorbehalten.

1 Modification to Figure 1

Replace Figure 1 with the following:



Key

- N neck (under bead) diameter
- H thread height
- S start of thread position from sealing surface to intersection of thread flank
- F height of the finish
- L locking bead diameter
- T thread diameter
- E wall diameter of threaded finish

NOTE Bore diameter: $18,1 \text{ mm} \pm 1,0 \text{ mm}$ for a depth of 3mm.

Figure 1 – MCA 2 finish