

<b>STN</b>	<b>Náterové látky</b> <b>Protikorózna ochrana oceľových konštrukcií</b> <b>ochrannými náterovými systémami</b> <b>Časť 6: Laboratórne skúšobné metódy</b> <b>(ISO 12944-6: 2018)</b>	<b>STN</b> <b>EN ISO 12944-6</b>  67 3110
------------	--	--

Paints and varnishes  
Corrosion protection of steel structures by protective paint systems  
Part 6: Laboratory performance test methods

Peintures et vernis  
Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture  
Partie 6: Essais de performance en laboratoire

Beschichtungsstoffe  
Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme  
Teil 6: Laborprüfungen zur Bewertung von Beschichtungssystemen

Táto norma je slovenskou verziou európskej normy EN ISO 12944-6: 2018.  
Preklad zabezpečil Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky.  
Táto norma má rovnaké postavenie, ako majú oficiálne verzie.

This standard is the Slovak version of the European Standard EN ISO 12944-6: 2018.  
It was translated by Slovak Office of Standards, Metrology and Testing.  
It has the same status as the official versions.

#### **Nahradenie predchádzajúcich noriem**

Táto norma nahrádza anglickú verziu STN EN ISO 12944-6 zo septembra 2018, ktorá od 1. 9. 2018 nahradila STN EN ISO 12944-6 z decembra 2001 v celom rozsahu.

**127445**

## Národný predhovor

Obrázky v tejto norme sú prevzaté z elektronických podkladov dodaných z CEN, © 2018 CEN, ref. č. EN ISO 12944-6: 2018 E.

Táto norma obsahuje štyri národné poznámky.

Druhé vydanie preberanej normy ISO 12944-6: 2017 ruší a nahrádza prvé vydanie (ISO 12944-6: 1998), ktoré sa technicky revidovalo.

Zoznam všetkých častí ISO 12944 sa uvádza na webovej stránke ISO.

## Normatívne referenčné dokumenty

Nasledujúce dokumenty, celé alebo ich časti, sú v tomto dokumente normatívnymi odkazmi a sú nevyhnutné pri jeho používaní. Pri datovaných odkazoch sa použije len citované vydanie. Pri nedatovaných odkazoch sa použije najnovšie vydanie citovaného dokumentu (vrátane všetkých zmien).

POZNÁMKA 1. – Ak bola medzinárodná publikácia zmenená spoločnými modifikáciami, čo je indikované označením (mod), použije sa príslušná EN/HD.

POZNÁMKA 2. – Aktuálne informácie o platných a zrušených STN možno získať na webovej stránke [www.unms.sk](http://www.unms.sk).

ISO 1461 zavedená v STN EN ISO 1461 Zinkové povlaky na železných a oceľových výrobkoch vytvorené ponorným žiarovým zinkovaním. Požiadavky a skúšobné metódy (ISO 1461) (03 8558)

ISO 1513 zavedená v STN EN ISO 1513 Náterové látky. Kontrola a príprava vzoriek na skúšanie (ISO 1513) (67 3007)

ISO 2063-1 zavedená v STN EN ISO 2063-1 Žiarové striekanie. Zinok, hliník a ich zliatiny. Časť 1: Navrhovanie a požiadavky na kvalitu systémov ochrany proti korózii (ISO 2063-1) (03 8715)

ISO 2063-2 zavedená v STN EN ISO 2063-2 Žiarové striekanie. Zinok, hliník a ich zliatiny. Časť 2: Aplikovanie systémov ochrany proti korózii (ISO 2063-2) (03 8715)

ISO 2409 zavedená v STN EN ISO 2409 Náterové látky. Skúška mriežkovým rezom (ISO 2409) (67 3085)

ISO 2808 zavedená v STN EN ISO 2808 Náterové látky. Stanovenie hrúbky náteru (ISO 2808) (67 3061)

ISO 2812-2 zavedená v STN EN ISO 2812-2 Náterové látky. Stanovenie odolnosti náterov proti pôsobeniu kvapalín. Časť 2: Metóda ponorením do vody (ISO 2812-2) (67 2011)

ISO 3270 zavedená v STN EN 23270 Náterové látky a ich suroviny. Teploty a vlhkosti vzduchu na klimatizovanie a skúšanie (67 3008)

ISO 4624 zavedená v STN EN ISO 4624 Náterové látky. Odtrhová skúška priľnavosti (ISO 4624) (67 3077)

ISO 4628-2 zavedená v STN EN ISO 4628-2 Náterové látky. Hodnotenie degradácie náterov. Stanovenie množstva a rozsahu defektov a stanovenie intenzity zmien. Časť 2: Stanovenie stupňa pľuzgierovania (ISO 4628-2) (67 3115)

ISO 4628-3 zavedená v STN EN ISO 4628-3 Náterové látky. Hodnotenie degradácie náterov. Stanovenie množstva a rozsahu defektov a stanovenie intenzity zmien. Časť 3: Stanovenie stupňa hrdzavenia (ISO 4628-3) (67 3115)

ISO 4628-4 zavedená v STN EN ISO 4628-4 Náterové látky. Hodnotenie degradácie náterov. Stanovenie množstva a rozsahu defektov a stanovenie intenzity zmien. Časť 4: Stanovenie stupňa popraskania (ISO 4628-4) (67 3115)

ISO 4628-5 zavedená v STN EN ISO 4628-5 Náterové látky. Hodnotenie degradácie náterov. Stanovenie množstva a rozsahu defektov a stanovenie intenzity zmien. Časť 5: Stanovenie stupňa odlupovania (ISO 4628-5) (67 3115)

ISO 4628-8 zavedená v STN EN ISO 4628-8 Náterové látky. Hodnotenie degradácie náterov. Stanovenie množstva a rozsahu defektov a stanovenie intenzity zmien. Časť 8: Stanovenie stupňa delaminácie a korózie okolo rýh alebo iných umelých defektov (ISO 4628-8) (67 3115)

ISO 6270-1 zavedená v STN EN ISO 6270-1 Náterové látky. Určovanie odolnosti náterov proti pôsobeniu vlhkosti. Časť 1: Kondenzácia (jednostranná expozícia) (ISO 6270-1) (67 2012)

ISO 7384 zavedená v STN EN ISO 7384 Korózna skúška v umelej atmosfére. Všeobecné požiadavky (ISO 7384) (03 8120)

ISO 8501-1 zavedená v STN EN ISO 8501-1 Príprava oceľových podkladov pred aplikáciou náterových látok a podobných výrobkov. Vizuálne posudzovanie čistoty povrchu. Časť 1: Stupne korózie a stupne prípravy nenatretých oceľových podkladov a oceľových podkladov po celkovom odstránení predchádzajúcich náterov (ISO 8501-1) (03 8223)

ISO 8503-1 zavedená v STN EN ISO 8503-1 Príprava oceľových podkladov pred nanosením náterových látok a podobných výrobkov. Charakteristiky drsnosti povrchu abrazívne čistených oceľových podkladov. Časť 1: Špecifikácie a definície na hodnotenie abrazívne čistených povrchov pomocou ISO komparátorov profilu povrchu (ISO 8503-1) (03 8226)

ISO 8503-2 zavedená v STN EN ISO 8503-2 Príprava oceľových podkladov pred nanosením náterových látok a podobných výrobkov. Charakteristiky drsnosti povrchu abrazívne čistených oceľových podkladov. Časť 2: Metóda hodnotenia profilu povrchu abrazívne čistenej ocele. Postup s komparátorom (ISO 8503-2) (03 8226)

ISO 9227 zavedená v STN EN ISO 9227 Skúšky korózie v umelých atmosférach. Skúšky soľnou hmlou (ISO 9227) (03 8132)

ISO 12944-1 zavedená v STN EN ISO 12944-1 Náterové látky. Protikorózna ochrana oceľových konštrukcií ochrannými náterovými systémami. Časť 1: Všeobecné zásady (ISO 12944-1) (67 3110)

ISO 12944-2 zavedená v STN EN ISO 12944-2 Náterové látky. Protikorózna ochrana oceľových konštrukcií ochrannými náterovými systémami. Časť 2: Klasifikácia vonkajšieho prostredia (ISO 12944-2) (67 3110)

ISO 15528 zavedená v STN EN ISO 15528 Náterové látky a ich suroviny. Odber vzoriek (ISO 15528) (67 3006)

ISO 19840 dosiaľ nezavedená

### **Súvisiace normy**

STN EN ISO 16474-3: 2014 Náterové látky. Metódy vystavovania účinkom laboratórnych svetelných zdrojov. Časť 3: Fluorescenčné UV lampy (ISO 16474-3: 2013) (67 3100)

STN 01 8003 Zásady bezpečnosti práce v chemických laboratóriách (01 8003)

STN 65 0201 Horľavé kvapaliny. Prevádzky a sklady (65 0201)

### **Vypracovanie normy**

Spracovateľ: Ing. Katarína Hovorková, CSc., Žilina

Technická komisia: TK 76 Korózia a ochrana materiálov proti korózii



**Náterové látky  
Protikorózna ochrana oceľových konštrukcií  
ochrannými náterovými systémami  
Časť 6: Laboratórne skúšobné metódy  
(ISO 12944-6: 2018)**

Paints and varnishes  
Corrosion protection of steel structures  
by protective paint systems  
Part 6: Laboratory performance test methods  
(ISO 12944-6: 2018)

Peintures et vernis  
Anticorrosion des structures en acier  
par systèmes de peinture  
Partie 6: Essais de performance  
en laboratoire  
(ISO 12944-6: 2018)

Beschichtungsstoffe  
Korrosionsschutz von Stahlbauten  
durch Beschichtungssysteme  
Teil 6: Laborprüfungen zur Bewertung  
von Beschichtungssystemen  
(ISO 12944-6: 2018).

Túto európsku normu schválil CEN 22. januára 2018.

Členovia CEN sú povinní plniť vnútorné predpisy CEN/CENELEC, v ktorých sú určené podmienky, za ktorých sa tejto európskej norme bez akýchkoľvek zmien priznáva postavenie národnej normy. Aktualizované zoznamy a bibliografické údaje týkajúce sa takýchto národných noriem možno na požiadanie dostať od Riadiaceho strediska CEN-CENELEC alebo od každého člena CEN.

Táto európska norma existuje v troch oficiálnych verziách (anglickej, francúzskej, nemeckej). Verzia v akomkoľvek inom jazyku, ktorú vydal na vlastnú zodpovednosť člen CEN v preklade do národného jazyka a ktorá bola oznámená Riadiacemu stredisku CEN-CENELEC, má rovnaké postavenie, ako majú oficiálne verzie.

Členmi CEN sú národné normalizačné organizácie Belgicka, Bulharska, Bývalej juhoslovanskej republiky Macedónsko, Cypru, Česka, Dánska, Estónska, Fínska, Francúzska, Grécka, Holandska, Chorvátska, Írska, Islandu, Litvy, Lotyšska, Luxemburska, Maďarska, Maltu, Nemecka, Nórska, Poľska, Portugalska, Rakúska, Rumunská, Slovenska, Slovinska, Spojeného kráľovstva, Srbska, Španielska, Švajčiarska, Švédsko, Talianska a Turecko.

## **CEN**

Európsky výbor pre normalizáciu  
European Committee for Standardization  
Comité Européen de Normalisation  
Europäisches Komitee für Normung

**Riadiace stredisko: Rue de la Science 23, B-1040 Brusel**

**Obsah**

strana

<b>Európsky predhovor</b> .....	7
<b>Úvod</b> .....	8
<b>1</b> Predmet normy .....	8
<b>2</b> Normatívne odkazy .....	9
<b>3</b> Termíny a definície .....	10
<b>4</b> Všeobecne .....	11
<b>4.1</b> Vzťah medzi umelým starnutím a expozíciou v prírodných podmienkach .....	11
<b>4.2</b> Doplnkové skúšky odolnosti .....	11
<b>5</b> Skúšky .....	11
<b>5.1</b> Skúšobné vzorky .....	11
<b>5.1.1</b> Uhlíková oceľ .....	11
<b>5.1.2</b> Žiarovo zinkovaná oceľ ponorom .....	11
<b>5.1.3</b> Žiarovo striekané kovové povlaky .....	12
<b>5.2</b> Vzorkovanie náterových látok .....	12
<b>5.3</b> Počet skúšobných vzoriek .....	12
<b>5.4</b> Náterové systémy .....	12
<b>5.5</b> Referenčný systém .....	12
<b>5.6</b> Skúšobné postupy a čas trvania .....	12
<b>6</b> Hodnotenie náterového systému .....	14
<b>6.1</b> Všeobecne .....	14
<b>6.2</b> Hodnotenie pred umelým starnutím .....	14
<b>6.3</b> Hodnotenie po umelom starnutí v predpísanom čase .....	14
<b>7</b> Protokol o skúške .....	16
<b>Príloha A</b> (normatívna) – Rez na skúšku podľa ISO 9227 a na cyklickú skúšku podľa ISO 12944-9 .....	17
<b>Príloha B</b> (normatívna) – Cyklická skúška starnutia .....	19
<b>Literatúra</b> .....	20

## **Európsky predhovor**

Tento dokument (EN ISO 12944-6: 2018) vypracovala technická komisia ISO/TC 35 Náterové látky v spolupráci s technickou komisiou CEN/TC 139 Náterové látky, ktorej sekretariát je v DIN.

Tejto európskej norme sa musí priznať postavenie národnej normy buď vydaním identického textu, alebo oznámením najneskoršie do augusta 2018 a národné normy, ktoré sú s ňou v rozpore, musia sa zrušiť najneskoršie do augusta 2018.

Upozorňuje sa na možnosť, že niektoré časti tohto dokumentu môžu byť predmetom patentových práv. CEN nezodpovedá za identifikáciu ktoréhokoľvek alebo všetkých takýchto patentových práv.

Tento dokument nahrádza EN ISO 12944-6: 1998.

V súlade s vnútornými predpismi CEN-CENELEC sú povinné prevziať túto európsku normu národné normalizačné organizácie týchto krajín: Belgicka, Bulharska, Bývalej juhoslovanskej republiky Macedónsko, Cypru, Česka, Dánska, Estónska, Fínska, Francúzska, Grécka, Holandska, Chorvátska, Írska, Islandu, Litvy, Lotyšska, Luxemburska, Maďarska, Malty, Nemecka, Nórska, Poľska, Portugalska, Rakúska, Rumunská, Slovenska, Slovinska, Spojeného kráľovstva, Srbska, Španielska, Švajčiarska, Švédsko, Talianska a Turecko.

## **Oznámenie o schválení**

Text ISO 12944-6: 2018 schválil CEN ako EN ISO 12944-6: 2018 bez akýchkoľvek modifikácií.

## Úvod

Nechránená oceľ v atmosfére, vo vode a v zemi koroduje, čo môže viesť k stratám. Aby sa zabránilo škodám spôsobených koróziou, sú oceľové konštrukcie zvyčajne chránené tak, aby odolávali koróznemu namáhaniu, ktorému sú vystavené počas požadovanej trvanlivosti konštrukcie.

Na ochranu oceľových konštrukcií proti korózii existujú rôzne spôsoby. ISO 12944 (všetky časti) sa zaoberá ochranou pomocou náterových systémov a povlakov, pričom jednotlivé časti sa zaoberajú aspektami, ktoré sú dôležité na dosiahnutie primeranej protikoróznej ochrany. Možné sú aj dodatočné alebo iné opatrenia, ktoré si ale vyžadujú osobitnú dohodu medzi zainteresovanými stranami.

Na zaistenie účinnej ochrany oceľových konštrukcií proti korózii je potrebné, aby majitelia týchto konštrukcií, projektanti, konzultanti, firmy vykonávajúce protikorózne úpravy, inšpektori povrchových úprav a výrobcovia náterových látok mali k dispozícii najnovšie informácie o protikoróznej ochrane náterovými systémami vo výstižnej forme. Je nevyhnutné, aby tieto informácie boli čo najkompletnejšie, jednoznačné a ľahko zrozumiteľné, aby sa zabránilo ťažkostiam a nedorozumeniam medzi stranami, ktoré sa podieľajú na praktickej realizácii povrchových úprav.

ISO 12944 (všetky časti) má poskytnúť tieto informácie vo forme súboru návodov. Je určená pre tých, ktorí majú určité technické znalosti. Predpokladá sa tiež, že používateľ ISO 12944 (všetky časti) je oboznámený s inými relevantnými medzinárodnými normami, najmä s tými, ktoré sa zaoberajú prípravou povrchu.

Hoci sa ISO 12944 (všetky časti) nezaobera finančnými a zmluvnými otázkami, upozorňuje na skutočnosť, že kvôli značným dopadom neprimeranej protikoróznej ochrany môže nedodržanie požiadaviek a odporúčaní uvedených v tomto dokumente viesť k vážnym finančným dôsledkom.

ISO 12944-1 definuje celkový rozsah jednotlivých častí ISO 12944. Uvádza základné pojmy a definície a je všeobecným úvodom k ostatným častiam ISO 12944. Okrem toho obsahuje všeobecné zásady bezpečnosti, ochrany zdravia a životného prostredia a návod na použitie ISO 12944 (všetky časti) na daný projekt.

Tento dokument poskytuje spôsob posúdenia náterových systémov pomocou laboratórnych skúšok, aby bolo možné vybrať najvhodnejšie z nich.

V tomto dokumente sa v prílohe B uvádzajú cyklické skúšky starnutia. Používajú sa súčasne pre C5 VH/H<sup>1)</sup> a C4 VH<sup>2)</sup>. V prípade C5 H a C4 VH sa môže ako alternatíva k cyklickej skúške starnutia použiť skúšobný režim pozostávajúci zo skúšky soľnou hmlou a skúšky v kondenzačnej komore. Do budúca sa uvažuje o vynechaní skúšky soľnou hmlou a kondenzačnej skúšky ako alternatívnych skúšok pre C5 H a C4 VH.

## 1 Predmet normy

Tento dokument špecifikuje laboratórne skúšobné metódy a podmienky skúšok na hodnotenie náterových systémov určených na protikoróznú ochranu uhlíkových oceľových konštrukcií.

Výsledky skúšok sa považujú za pomocné kritérium na voľbu vhodných náterových systémov a nie ako presné informácie na stanovenie trvanlivosti.

Tento dokument sa týka ochranných náterových systémov určených na nanášanie na nenatreté oceľové povrchy, oceľové povrchy žiarovo zinkované ponorom podľa ISO 1461 a oceľové povrchy žiarovo striekané kovovým povlakom podľa ISO 2063-1 a ISO 2063-2.

Tento dokument sa nevzťahuje na ochranné náterové systémy nanášané na galvanicky pokovovaný alebo na predtým natretý oceľový podklad.

Podmienky prostredia pre stupne koróznej agresivity C2 až C5 a Im1 až Im3<sup>3)</sup> definované v ISO 12944-2 sú zohľadnené.

<sup>1)</sup> NÁRODNÁ POZNÁMKA. – C5 (angl. corrosivity) je stupeň koróznej agresivity, VH (angl. very high) je veľmi vysoká a H (angl. high) vysoká trvanlivosť náterového systému.

<sup>2)</sup> NÁRODNÁ POZNÁMKA. – C4 je stupeň koróznej agresivity, H (angl. high) je vysoká trvanlivosť náterového systému.

<sup>3)</sup> NÁRODNÁ POZNÁMKA. – Im (angl. immersion) je stupeň ponoru.



## 2 Normatívne odkazy

Na nasledujúce dokumenty sa odkazuje v texte takým spôsobom, že časť ich obsahu alebo ich celý obsah predstavuje požiadavky tohto dokumentu. Pri datovaných odkazoch sa používa len citované vydanie. Pri nedatovaných odkazoch sa používa najnovšie vydanie citovaného dokumentu (vrátane akýchkoľvek zmien).

ISO 1461 *Hot dip galvanized coatings on fabricated iron and steel articles – Specifications and test methods*. [Zinkové povlaky na železných a ocelových výrobkoch vytvorené ponorným žiarovým zinkovaním. Požiadavky a skúšobné metódy.]

ISO 1513 *Paints and varnishes – Examination and preparation of test samples*. [Náterové látky. Kontrola a príprava vzoriek na skúšanie.]

ISO 2063-1 *Thermal spraying – Zinc, aluminium and their alloys – Part 1: Design considerations and quality requirements for corrosion protection systems*. [Žiarové striekanie. Zinok, hliník a ich zliatiny. Časť 1: Navrhovanie a požiadavky na kvalitu systémov ochrany proti korózii.]

ISO 2063-2 *Thermal spraying – Zinc, aluminium and their alloys – Part 2: Execution of corrosion protection systems*. [Žiarové striekanie. Zinok, hliník a ich zliatiny. Časť 2: Aplikovanie systémov ochrany proti korózii.]

ISO 2409 *Paints and varnishes – Cross-cut test*. [Náterové látky. Skúška mriežkovým rezom.]

ISO 2808 *Paints and varnishes – Determination of film thickness*. [Náterové látky. Stanovenie hrúbky náteru.]

ISO 2812-2 *Paints and varnishes – Determination of resistance to liquids – Part 2: Water immersion method*. [Náterové látky. Stanovenie odolnosti náterov proti pôsobeniu kvapalín. Časť 2: Metóda ponorením do vody.]

ISO 3270 *Paints and varnishes and their raw materials – Temperatures and humidities for conditioning and testing*. [Náterové látky a ich suroviny. Teploty a vlhkosti vzduchu na kondicionovanie a skúšanie.]

ISO 4624 *Paints and varnishes – Pull-off test for adhesion*. [Náterové látky. Odtrhová skúška prínavosti.]

ISO 4628-2 *Paints and varnishes – Evaluation of degradation of coatings – Designation of quantity and size of defects, and of intensity of uniform changes in appearance – Part 2: Assessment of degree of blistering*. [Náterové látky. Hodnotenie degradácie náterov. Stanovenie množstva a rozsahu defektov a stanovenie intenzity zmien. Časť 2: Stanovenie stupňa pľuzgierovania.]

ISO 4628-3 *Paints and varnishes – Evaluation of degradation of coatings – Designation of quantity and size of defects, and of intensity of uniform changes in appearance – Part 3: Assessment of degree of rusting*. [Náterové látky. Hodnotenie degradácie náterov. Stanovenie množstva a rozsahu defektov a stanovenie intenzity zmien. Časť 3: Stanovenie stupňa hrdzavenia.]

ISO 4628-4 *Paints and varnishes – Evaluation of degradation of coatings – Designation of quantity and size of defects, and of intensity of uniform changes in appearance – Part 4: Assessment of degree of cracking*. [Náterové látky. Hodnotenie degradácie náterov. Stanovenie množstva a rozsahu defektov a stanovenie intenzity zmien. Časť 4: Stanovenie stupňa popraskania.]

ISO 4628-5 *Paints and varnishes – Evaluation of degradation of coatings – Designation of quantity and size of defects, and of intensity of uniform changes in appearance – Part 5: Assessment of degree of flaking*. [Náterové látky. Hodnotenie degradácie náterov. Stanovenie množstva a rozsahu defektov a stanovenie intenzity zmien. Časť 5: Stanovenie stupňa odlupovania.]

ISO 4628-8 *Paints and varnishes – Evaluation of degradation of coatings – Designation of quantity and size of defects, and of intensity of uniform changes in appearance – Part 8: Assessment of degree of delamination and corrosion around a scribe or other artificial defect*. [Náterové látky. Hodnotenie degradácie náterov. Stanovenie množstva a rozsahu defektov a stanovenie intenzity zmien. Časť 8: Stanovenie stupňa delaminácie a korózie okolo rýh alebo iných umelých defektov.]

ISO 6270-1 *Paints and varnishes – Determination of resistance to humidity – Part 1: Condensation (single-sided exposure)*. [Náterové látky. Určovanie odolnosti náterov proti pôsobeniu vlhkosti. Časť 1: Kondenzácia (jednostranná expozícia).]

ISO 7384 *Corrosion tests in artificial atmosphere – General requirements*. [Korózna skúška v umelej atmosfére. Všeobecné požiadavky.]

ISO 8501-1 *Preparation of steel substrates before application of paints and related products – Visual assessment of surface cleanliness – Part 1: Rust grades and preparation grades of uncoated steel substrates and of steel substrates after overall removal of previous coatings.* [Príprava oceľových podkladov pred aplikáciou náterových látok a podobných výrobkov. Vizuálne posudzovanie čistoty povrchu. Časť 1: Stupne korózie a stupne prípravy nenatretých oceľových podkladov a oceľových podkladov po celkovom odstránení predchádzajúcich náterov.]

ISO 8503-1 *Preparation of steel substrates before application of paints and related products – Surface roughness characteristics of blast-cleaned steel substrates – Part 1: Specifications and definitions for ISO surface profile comparators for the assessment of abrasive blast-cleaned surfaces.* [Príprava oceľových podkladov pred nanosením náterových látok a podobných výrobkov. Charakteristiky drsnosti povrchu abrazívne čistených oceľových podkladov. Časť 1: Špecifikácie a definície na hodnotenie abrazívne čistených povrchov pomocou ISO komparátorov profilu povrchu.]

ISO 8503-2 *Preparation of steel substrates before application of paints and related products – Surface roughness characteristics of blast-cleaned steel substrates – Part 2: Method for the grading of surface profile of abrasive blast-cleaned steel – Comparator procedure.* [Príprava oceľových podkladov pred nanosením náterových látok a podobných výrobkov. Charakteristiky drsnosti povrchu abrazívne čistených oceľových podkladov. Časť 2: Metóda hodnotenia profilu povrchu abrazívne čistenej ocele. Postup s komparátorom.]

ISO 9227 *Corrosion tests in artificial atmospheres – Salt spray tests.* [Skúšky korózie v umelých atmosférach. Skúšky soľnou hmlou.]

ISO 12944-1 *Paints and varnishes – Corrosion protection of steel structures by protective paint systems – Part 1: General introduction.* [Náterové látky. Protikorózna ochrana oceľových konštrukcií ochrannými náterovými systémami. Časť 1: Všeobecné zásady.]

ISO 12944-2 *Paints and varnishes – Corrosion protection of steel structures by protective paint systems – Part 2: Classification of environments.* [Náterové látky. Protikorózna ochrana oceľových konštrukcií ochrannými náterovými systémami. Časť 2: Klasifikácia vonkajšieho prostredia.]

ISO 15528 *Paints, varnishes and raw materials for paints and varnishes – Sampling.* [Náterové látky a ich suroviny. Odber vzoriek.]

ISO 19840 *Paints and varnishes – Corrosion protection of steel structures by protective paint systems – Measurement of, and acceptance criteria for, the thickness of dry films on rough surfaces.* [Náterové látky. Protikorózna ochrana oceľových konštrukcií ochrannými náterovými systémami. Meranie a kritériá akceptovania hrúbky suchého náteru na drsných povrchoch.]

**koniec náhľadu – text ďalej pokračuje v platenej verzii STN**